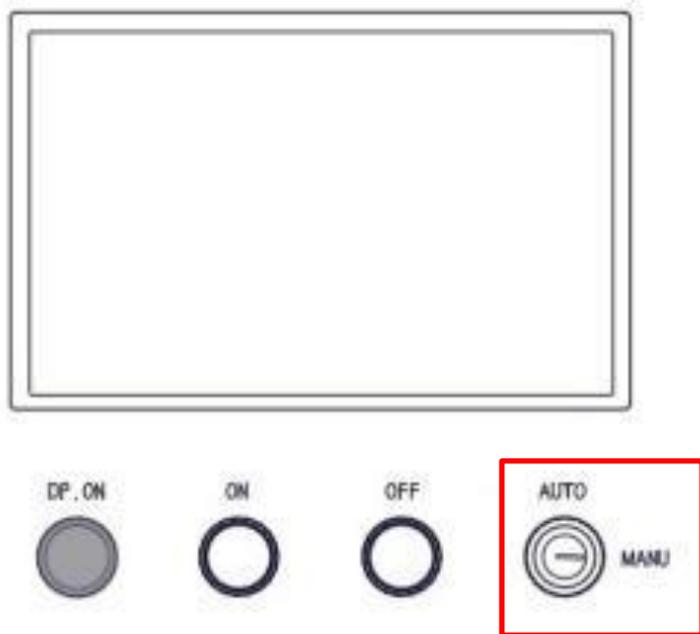


## PRO610HT编码器校准页使用指南

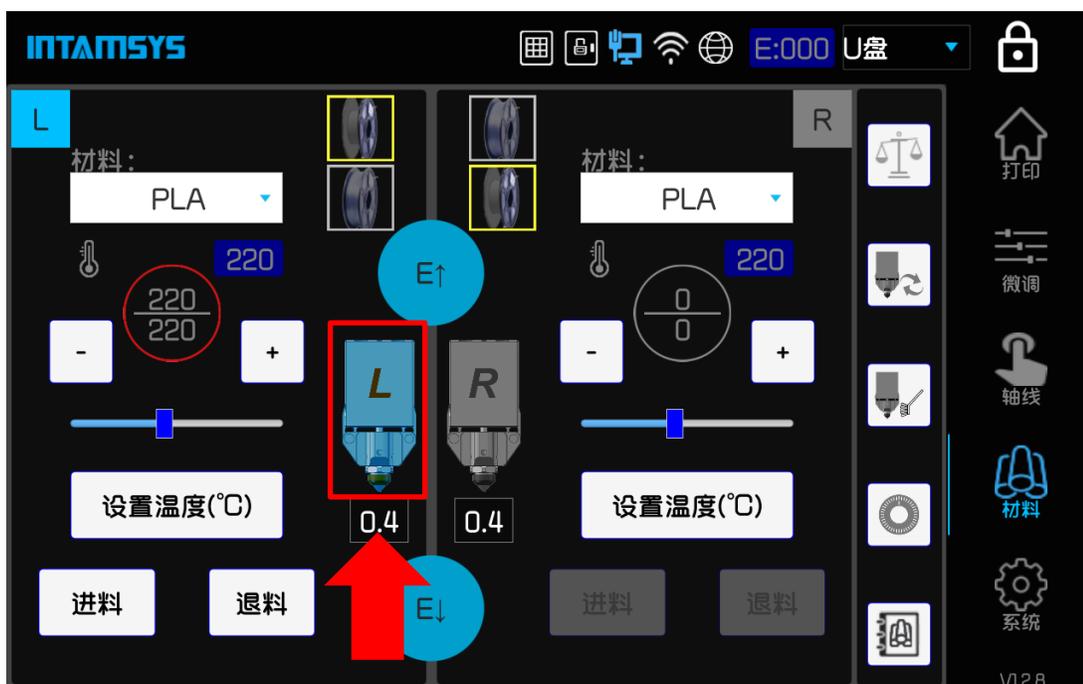
2024/10/28

## 第一步：准备

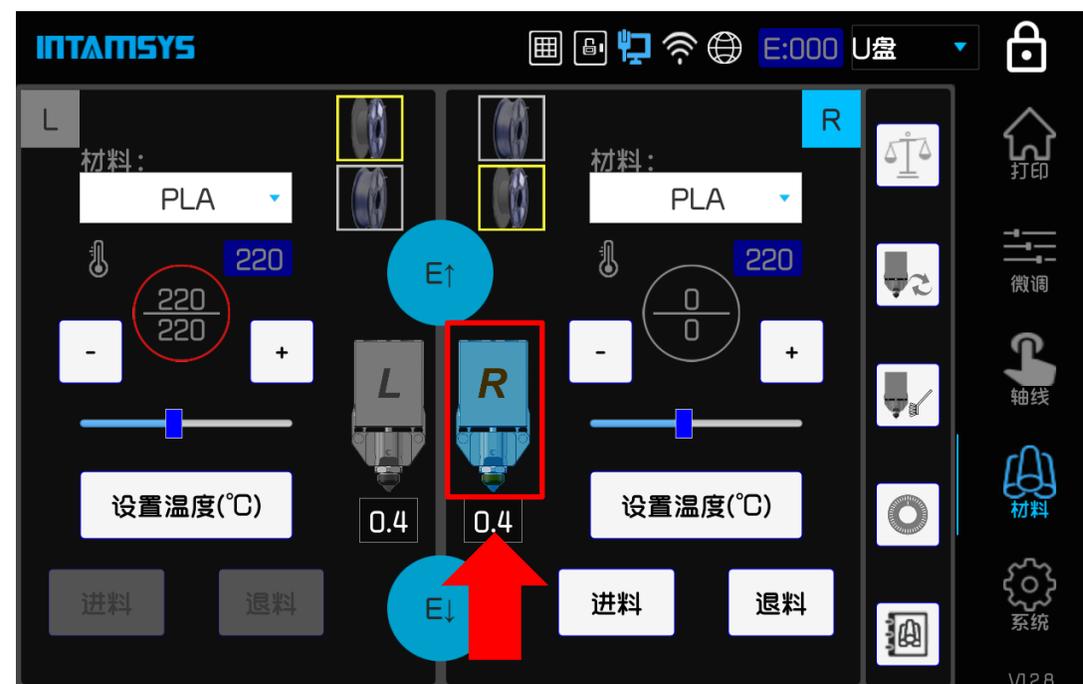


- 安装软件：PRO 610HT V1.2.8.11或更高版本；
- 安装固件：PRO 610HT 1.1.3.54或更高版本；
- 确保钥匙旋钮转到【MANU】档位；
- 在下列情况下须进行编码器校准：
  - 升级软件前，软件版本低于PRO 610HT V1.2.8.11；
  - 升级固件前，固件版本低于PRO 610HT 1.1.3.54；
  - 更换编码器后；
  - 恢复出厂设置后；

## 第二步：切换到要检查的喷嘴

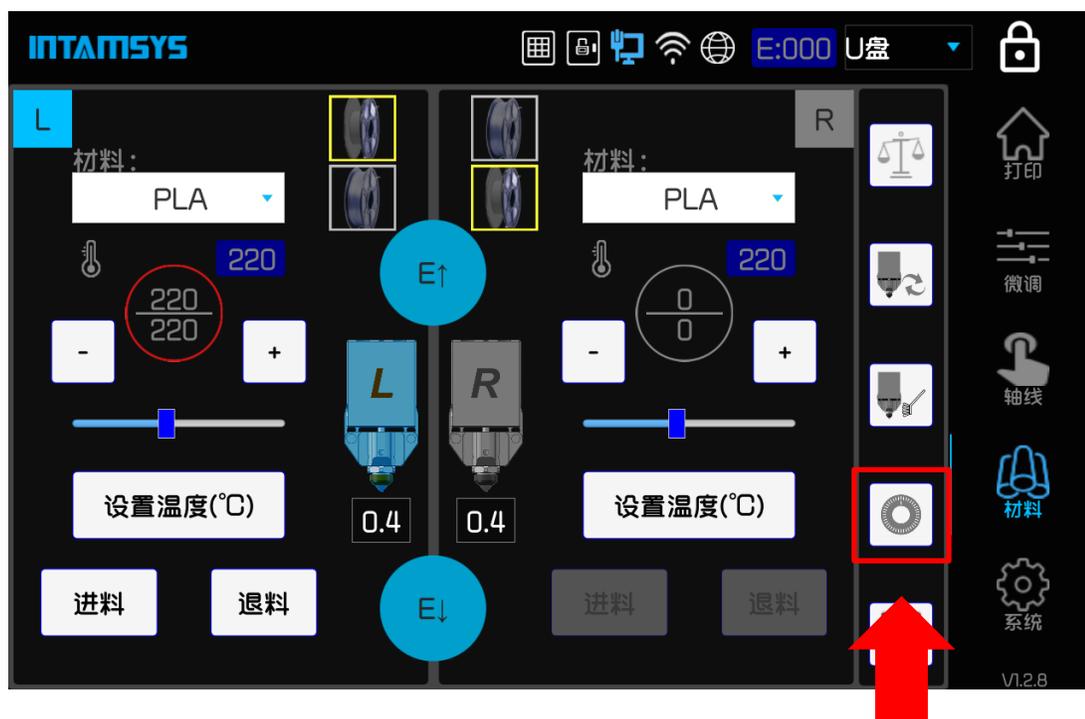


点击【L喷嘴】图标切换到左喷嘴；



点击【R喷嘴】图标切换到右喷嘴；

### 第三步：进入编码器校准页



- 以【左喷嘴】为例；
- 点击如图所示【编码器】按钮进入编码器校准页。

## 第四步：加热



请等待加热选择的喷嘴达到目标温度；



选择的喷嘴加热到目标温度，并在之后的5秒内维持在（目标温度-10摄氏度，目标温度+30摄氏度）范围内，自动开始下一步。

## 第五步：校准编码器



- 请持续点击【挤出】按钮，从喷嘴挤出料丝直到从喷嘴中冒出大约10厘米，然后点击【测试】按钮；
- 若无法挤出，可能是喷嘴未进料或堵塞。
- 若出现这个问题，请首先尝试进料。
- 若失败，请尝试清理或更换喷嘴。

## 第五步：校准编码器（续）



- 点击左栏的【测试】按钮后，右栏出现10秒倒计时；
- 倒计时结束后，自动检查编码器类型并获取结果。

## 第五步：校准编码器（续）



右栏显示的【正在获取编码器...】，等待固件响应；



稍等片刻，右栏显示绿色的当前编码器类型，稍后自动获取编码器测试结果；

## 第五步：校准编码器（续）



- 若右栏显示红色的【未知编码器】，表明编码器数字异常。
- 【挤出】和【测试】按钮可以点击，可以作多次校准编码器步骤。
- 若多次失效，请联系客户服务进行维护。

## 第五步：校准编码器（续）



右栏显示的【正在获取测试结果...】，等待固件响应；



稍等片刻，若屏幕显示绿色的【测试成功】，表示编码器测试成功。点击【结束】即可完成编码器校准步骤。

## 第五步：校准编码器（续）



- 若右栏显示红色的【测试失败】，表明编码器测试失败。
- 【挤出】和【测试】按钮可以点击，可以作多次校准编码器步骤。
- 若多次失效，请联系客户服务进行维护。

## 提前退出



- 在上述过程的任何阶段, 可以通过点击右上角的蓝色退出按钮提前退出编码器校准过程。

**INTAMSYS**

infinite possibilities